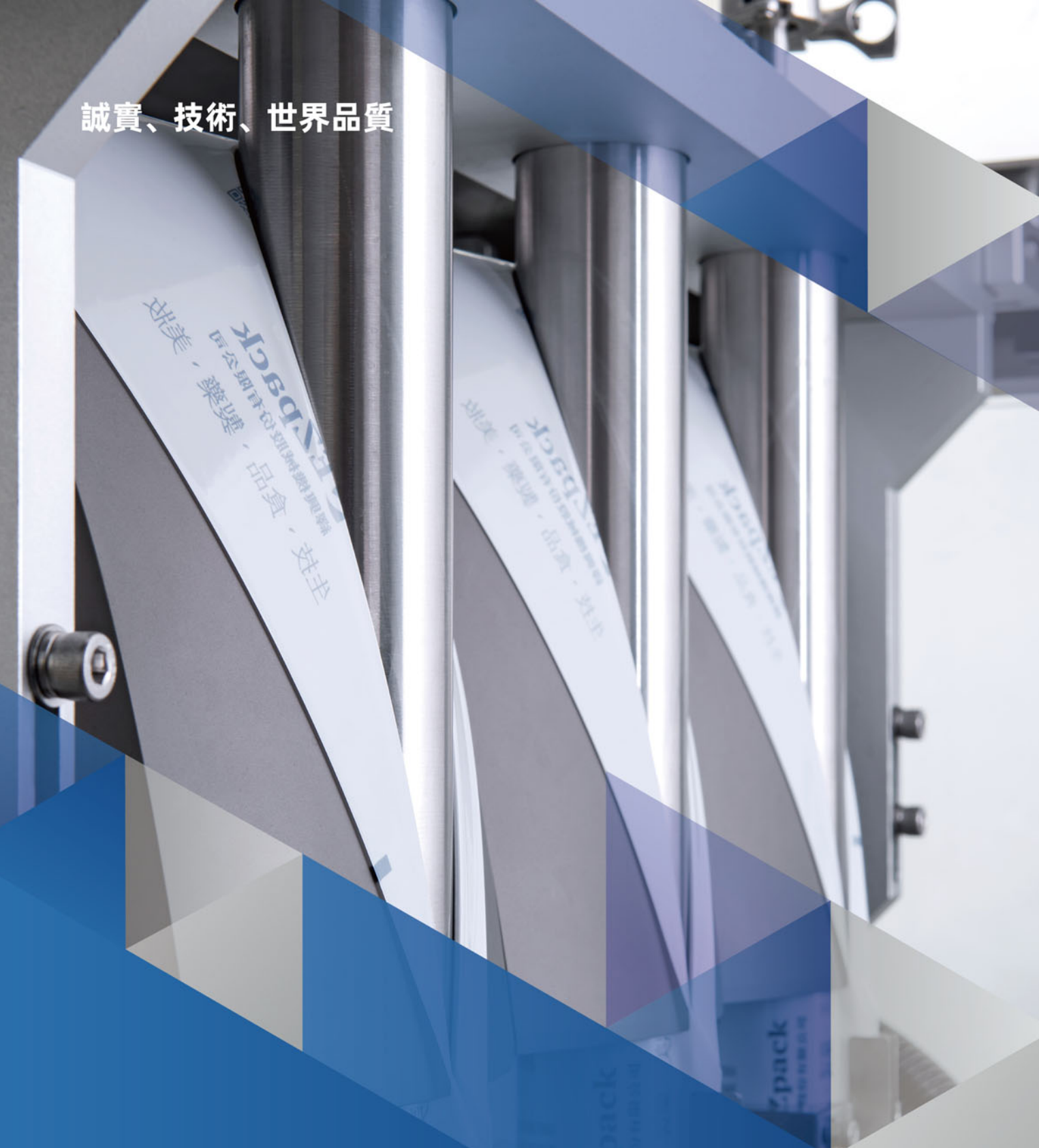


誠實、技術、世界品質



**EZpack®**

繹興機械股份有限公司

地址：桃園市大溪區復興路一段69號

電話：(02) 5568-7699

傳真：(02) 5574-6113

信箱：Ezpacker\_ethan@outlook.com

Web: www.ezpack.com.tw



**EZpack®**

繹興機械股份有限公司

**填充包裝解決方案**

Packing and filling solution



## 繹興機械股份有限公司 EZpack Co., Ltd.

繹興機械為充填包裝設備的專業製造商，擁有規劃、設計、電控、程控、組裝、試車、售後技術服務的能力。創立初期以專接B2B平台上提案超過10次以上仍無法成案的高度客製自動化需求，一方面藉此讓公司能力接受市場考驗，同時利用技術門檻較高實績案例來節省創立初期的行銷成本。

一路上除了持續精進已有多年技術經驗的瓶罐類充填包裝設備(理瓶機、洗瓶機、充填機、數粒機、鎖蓋機和貼標機)的設計與製造技術外，繹興創立初期就已關注國際包裝的環保趨勢，投入開發複合膜軟袋充填包裝技術，包含粉體、顆粒、液體與膏體...等物料的充填包裝系列產品持續加入繹興的產品線中，並陸續取得台灣與美國發明專利，為國內外客戶提供除了瓶罐製程外，變化彈性更豐富的軟袋充填包裝自動化解決方案。



台灣發明專利 3 項



美國發明專利 1 項

## 產品索引

## INDEX

### 軟袋包裝設備 Flexible Packaging Solution

EZ-280BY / EZ-560BY / EZ-840BY	立式多列液體包裝機	06
EZ-280BF / EZ-560BF / EZ-840BF	立式多列粉體包裝機	07
EZV-P1	立式單列粉體包裝機	08
EZV-L1	立式單列液體包裝機	09
EZS-H130	水平式包裝機	10
EZP-R700	快篩試劑全自動包裝機	11
EZR10-202	伺服給袋式旋轉包裝機	12

### 瓶罐包裝設備 Bottle Packaging Solution

EZF-P2208	離心管充填壓蓋機	14
EZC-V700	真空鎖蓋機	15
EZC-W500	側旋式鎖蓋機	16
EZC-P2404	銳角環自動供料壓合機	17
EZT-40B	錠片裝管機	18
EZL-B20 / EZL-S700	折角貼標機	19
EZL-C500	高速數標機	20

### 選購配備 Optional Accessories

### 其他產品項目 Other Products

整列系統	22
機械手臂	22
視覺&異檢	22

## Service Items



機構工程



PLC/HMI編程



電機工程



備件服務



預防性維護

人品與心態為創辦人組建團隊最重視的標準之一，讓團隊擁有熱情、穩定、高質量成長的工作氛圍及全面的世界觀與成熟的價值觀更是繹興機械致力給予所有繹興人的無形資產，因而使繹興的服務質量無須刻意規範亦能保持在一定的水準。

繹興包裝機，針對不同產業的完整解決方案

EZPACK PACKAGING MACHINE, A COMPLETE SOLUTION FOR DIFFERENT INDUSTRIES



顆粒



固態



粉末



液體



膏狀

### 製藥



### 生技



### 食品



### 美妝





## 立式多列液體包裝機

EZ-280BY / EZ-560BY / EZ-840BY

### 機台介紹

立式包裝機

- 適用於製藥、營養保健、食品業的各種液體及膏體物料，如口服液、人參膏、漱口水、枇杷膏...等充填包裝。
- 自動送膜-印字-分條-製袋-計量充填-熱封合-切易撕口-裁切沖型-成品輸出，所有工序於一機完成。
- 採用日系程控與伺服系統、各區獨立PID數位溫控系統，以確保充填、製袋與熱封成形條件的穩定。



機器型號	EZ-280BY	EZ-560BY	EZ-840BY
列數	4-6列	8-12列	8-12列
充填系統	活塞泵 / 蠕動泵 / 陶瓷泵 / 轉子泵		
包裝速度	每分鐘最快40切		
製袋尺寸	L : 50-180 mm / W : 17-65 mm	L : 50-180 mm / W : 17-90 mm	L : 50-180 mm / W : 17-100 mm
膜寬膜厚	Max. 280 mm / 0.08-0.10 mm	Max. 560 mm / 0.08-0.10 mm	Max. 840 mm / 0.08-0.10 mm
封口形式	背封 / 三面封 / 四面封		
切口形式	平口切 / 鋸齒切 / 圓角切		
氣壓功率	0.8 MPa / 0.8 m <sup>3</sup> /min , 3.5 kW	0.8 MPa / 0.8 m <sup>3</sup> /min , 5.5 kW	0.8 MPa / 0.8 m <sup>3</sup> /min , 6.5 kW
尺寸重量	1385 × 918 × 2800 mm , 350 kg	1685 × 1300 × 2800 mm , 550 kg	1885 × 1500 × 2800 mm , 650 kg

# 立式多列粉體包裝機

EZ-280BF / EZ-560BF / EZ-840BF

## 機台介紹

立式包裝機

- 粉體充填包裝機採用伺服螺桿、量杯、甩盤...等方式計量，自動製袋、充填、封合、打印、切易撕口、成品輸送，適用於各種醫藥、益生菌、膠原蛋白粉、營養補充粉、速溶顆粒...等食品粉劑與顆粒。
- 配置無膜偵測機制，提早通知作業員接膜，避免膜料浪費，採用伺服拉膜並搭配精準的光電偵測系統，確保產品尺寸精準一致，另可選配除塵系統、水冷系統投產揚塵性高及糖分高之粉體產品。



# 立式單列粉體包裝機

EZV-P1

## 機台介紹

立式包裝機

- 適用於製藥、營養保健、食品業的各種粉體，如益生菌、膠原蛋白粉、營養補充粉、速溶顆粒...等充填包裝。
- 顆粒下料、粉體下料切換設計。
- 自動送膜-印字-分條-製袋-計量充填-熱封合-切易撕口-裁切沖型-成品輸出，所有工序於一機完成。
- 採用日系程控與伺服系統、各區獨立PID數位溫控系統，以確保充填、製袋與熱封成形條件的穩定。



機器型號	EZ-280BF	EZ-560BF	EZ-840BF
列數	2-6列	3-12列	4-18列
充填系統	短螺桿 / 長螺桿 / 短螺桿甩盤 / 量杯		
包裝速度	每分鐘最快30切		
製袋尺寸	L : 50-180 mm / W : 17-65 mm	L : 50-180 mm / W : 17-90 mm	L : 50-180 mm / W : 17-100 mm
膜寬膜厚	Max. 280 mm / 0.08-0.10 mm	Max. 560 mm / 0.08-0.10 mm	Max. 840 mm / 0.08-0.10 mm
封口形式	背封 / 三面封 / 四面封		
切口形式	平口切 / 鋸齒切 / 圓角切		
氣壓功率	0.8 MPa / 0.8 m <sup>3</sup> /min , 4 kW	0.8 MPa / 0.8 m <sup>3</sup> /min , 6 kW	0.8 MPa / 0.8 m <sup>3</sup> /min , 7 kW
尺寸重量	1400 × 1000 × 3500 mm , 350 kg	1685 × 1300 × 3500 mm , 550 kg	1885 × 1500 × 3500 mm , 900 kg

機器型號	EZV-P1
充填系統	短螺桿 / 量杯
包裝速度	每分鐘最快30切
封口形式	背封 / 三面封 / 四面封
切口形式	平口切 / 鋸齒切 / 圓角切 / 異型切
製袋尺寸	L : 60-150 mm / W : 20-100 mm
氣壓功率	0.8 MPa / 0.8 m <sup>3</sup> /min , 3 kW
尺寸重量	1080 (L) × 1000 (W) × 2200 (H) mm , 250 kg

# 立式單列液體包裝機

## EZV-L1

### 機台介紹

立式包裝機

- 適用於製藥、營養保健、食品業的各種液體及膏體物料，如口服液、人參膏、漱口水、枇杷膏...等充填包裝。
- 可針對液體特性與精度等級選擇適用之計量充填系統搭配。
- 自動送膜-印字-分條-製袋-計量充填-熱封合-切易撕口-裁切沖型-成品輸出，所有工序於一機完成。
- 採用日系程控與伺服系統、各區獨立PID數位溫控系統，以確保充填、製袋與熱封成形條件的穩定。



機器型號	EZV-L1
充填系統	活塞泵 / 蠕動泵 / 陶瓷泵 / 轉子泵
包裝速度	每分鐘最快30切
封口形式	背封 / 三面封 / 四面封
切口形式	平口切 / 鋸齒切 / 圓角切 / 異型切
製袋尺寸	L : 60-150 mm / W : 20-100 mm
氣壓功率	0.8 MPa / 0.8 m <sup>3</sup> /min , 3 kW
尺寸重量	1080 (L) × 1000 (W) × 2200 (H) mm , 250 kg

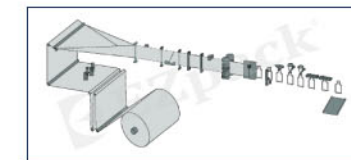
# 水平式包裝機

## EZS-H130

### 機台介紹

水平式包裝機

- 製袋水平包裝機在包裝不同物料時可選擇適合的下料系統，以確保充填量的精度，包裝規格尺寸可調範圍彈性高，可產出多樣化的包裝。製袋水平機可以實現三面封、四面封、異型袋、夾鏈袋、吸嘴袋及站立袋等多種形式的積層袋型，造型以及封口紋路亦可根據需求客製。
- 使用日本伺服系統、凸輪結構連動與德國真空泵浦以確保穩定的高稼動率。
- 依物料特性可搭配螺桿充填、活塞充填、震動供料盤、電子組合秤、數粒機...等計量系統。
- 可設定有序堆疊排列輸出，亦可搭配各種形式補料系統。
- 配備各種檢知功能，如：無膜檢測、缺料檢測、未開袋不充填、空包排除等。
- 採用日系程控與伺服系統、各區獨立PID數位溫控系統，以確保充填、製袋與熱封成形條件的穩定。

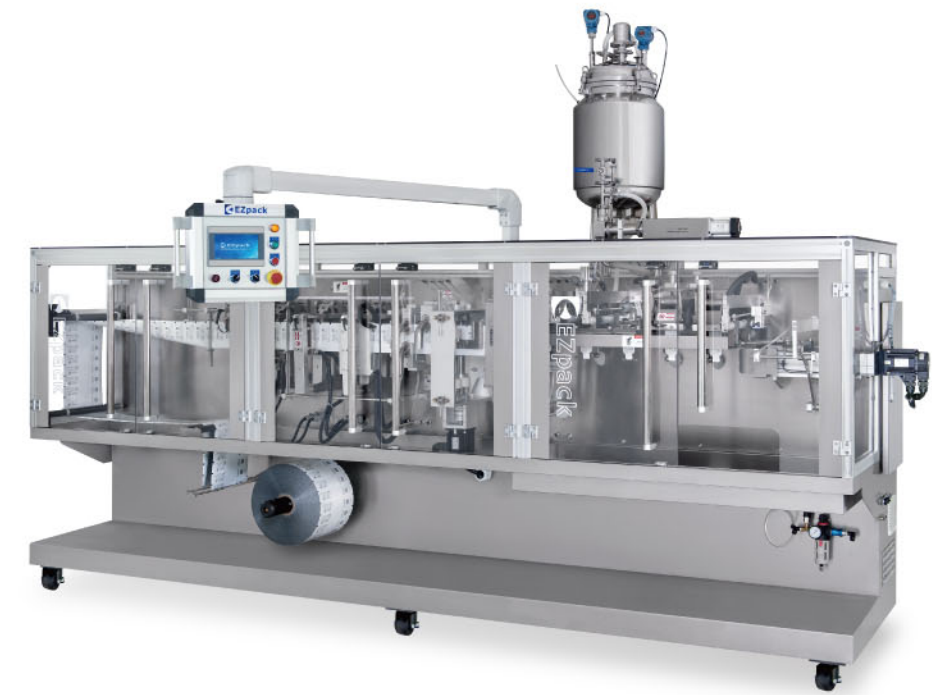


製袋式工藝



給袋式工藝

機器型號	EZS-H130
製袋範圍	寬 : 50-130 mm / 長 : 80-220 mm
製袋型式	三面封 / 四面封 / 特殊造型
製袋花紋	菱格紋 / 點狀紋
產能	30-60 bags/min
膜捲外徑/內芯/寬度	400 mm / 76 mm / Max. 440 mm
尺寸重量	4300 (L) × 1100 (W) × 1600 (H) mm , 1500 kg



# 快篩試劑全自動包裝機

## EZP-R700



水平式包裝機

### 機台介紹

- 01 大卡自動送料定位切條
- 02 試紙條瑕疵檢測
- 03 取放試紙條、乾燥片
- 04 取袋、開袋、入袋、封口
- 05 鋁箔外觀瑕疵檢測
- 06 缺件檢測
- 07 自動技術堆疊
- 08 自動束帶



機器型號	EZP-R700
物料單次投料量	大板60張 / 乾燥片300片 / 鋁箔袋 > 500個
試紙條斬切精準度	±0.2 mm
CCD視覺誤判率	依產品瑕疵檢測內容而定
大板尾料殘留	≥20 mm (依大板尾端是否有足夠再切一條裸條來決定尾料殘留的長度)
切條寬度設定度	3.2-5 mm
乾燥劑相容寬度	單一產品訂製
鋁箔袋相容寬度	
大板尺寸	
產能	1200-1500 人份/hr
電壓	AC 220 V, 60 Hz
氣壓功率	0.5-0.8 MPa / 2.1 m <sup>3</sup> /min, 5.5 kW
尺寸重量	3500 (L) × 2700 (W) × 2000 (H) mm, 1.3 T (含自動切條包裝、CCD異檢剔除、自動數包束帶)

# 伺服給袋式旋轉包裝機

## EZR 10-202



旋轉式包裝機

### 機台介紹

- 無凸輪機構設計，轉盤軸、取袋、開袋、充填...等站別採獨立模組由伺服系統單獨驅動，各站工序工作時間獨立依照需求控制無凸輪牽制，無需再對凸輪結構進行潤滑與保養。
- 送袋轉盤採伺服搭配高性能分割器，高速旋轉的定位點精準且穩定，轉盤速度可隨充填速度調整變化自動感測跟隨調整。
- 各站伺服驅動使設備對於前後段其他設備串接相容性更高，全伺服系統亦為整廠輸出數據採集應用趨勢的基礎之一。

- 01 上袋系統
- 02 PLC控制系統
- 03 開袋系統
- 04 下料系統
- 05 清理系統
- 06 轉接系統
- 07 真空系統
- 08 真空分流控制系統
- 09 熱風控制系統
- 10 輸出系統
- 11 真空室



機器型號	EZR 10-202
製袋範圍	寬：80-200 mm / 長：100-380 mm
製袋型式	三面封 / 四面封 / 站立袋 / 夾鏈袋
製袋花紋	直紋 + 菱格紋
適用範圍	粉體 / 顆粒 / 液體 / 固形物
產能	50-80 bags/min
噪音	≤70 dB
電壓	220 V, 1 ph, 60 HZ
正壓	0.6 MPa / 耗氣：300 L/min
尺寸重量	1650 (L) × 1450 (W) × 1450 (H) mm, 1200 kg

# 離心管充填壓蓋機

## EZF-P2208



### 機台介紹

#### 充填 / 鎖蓋系統

- 此設備為繹興機械專為連蓋離心管灌裝所開發之設備，包含自動送瓶、理瓶、蓋帽自動導向、充填、壓蓋、異檢與出料。
- 使用步進高精度充填系統，適用充填範圍在0.1ml-10ml之間的高精度微量充填需求。常用於製藥業、生技業微量充填製程。



機器型號	EZF-P2208
適用容器	連蓋離心管
充填範圍	0.1-10 ml
產能	20-30 bpm
電壓	AC 220 V , 1 ph , 3.5 kW
氣壓	8 kg/cm <sup>2</sup>
尺寸重量	1320 (L) × 1510 (W) × 1890 (H) mm , 300 kg

# 真空鎖蓋機

## EZC-V700



### 機台介紹

#### 充填 / 鎖蓋系統

- 真空鎖蓋機適用於大部分玻璃螺紋瓶，搭配馬口鐵爪式旋蓋的罐型產品，例如：調味醬、水產罐頭、水果罐頭、花生醬、燕窩罐頭...等。
- 全機主結構採不銹鋼及塑鋼材質製成，鎖蓋採伺服系統，扭力可於人機介面設定控制並儲存，高速穩定。
- 根據不同瓶型可選配多種雙層客製快拆治具，快速切換瓶型生產，提升代工包裝的接單靈活性，切換產品亦無須調機，人機介面整合多組配方記憶功能，真空值可設定。



機器型號	EZC-V700
真空值	≥-0.08 MPa
瓶直徑	30-80 mm (可客製)
瓶高	50-150 mm (可客製)
產能	20-25 bpm
電壓	220 V, 1 ph, 60 HZ, 1.5 kW
氣壓	0.6 m <sup>3</sup> /h
尺寸重量	750 (L) × 700 (W) × 1495 (H) mm, 150 kg

# 側旋式鎖蓋機

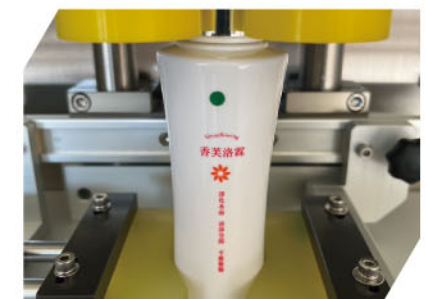
## EZC-W500



### 機台介紹

#### 充填 / 鎖蓋系統

- 伺服鎖蓋扭力可設定。
- 三菱7吋全彩人機介面。
- 鎖蓋高低與寬窄藉由旋轉手輪即可調整，無需使用工具。
- 多種啟動方式，腳踏啟動、人機按鈕啟動亦可選擇自動感應啟動。
- 機身由SUS304與鋁合金組成，機構採用德國igus專利動態工程塑膠，獨特的自潤滑特性人員無需上油保養，潔淨且美觀。



機器型號	EZC-W500
瓶蓋	Ø 22-80 mm
瓶身	Ø 28-90 mm (非圓瓶可客製)
瓶高	60-210 mm
產能	8-15 bpm (依操作者而異)
電壓	220 V, 1 ph, 60 HZ, 1.5 kW
氣壓	0.6 m <sup>3</sup> /h
尺寸重量	500 × 475 × 870 mm, 80 kg

# 銳角環自動供料壓合機

## EZC-P2404



### 機台介紹

充填 / 鎖蓋系統

- 自動整列篩選銳角環正反面並將其與瓶器自動組裝。
- 三菱7吋全彩人機介面。
- 機身由SUS304與鋁合金組成，機構採用德國igus專利動態工程塑膠，獨特的自潤滑特性無需上油保養，潔淨且美觀。
- 安全保護罩。



機器型號	EZC-P2404
走向	人員送瓶左進右出
品牌	MITSUBISHI
產能	20-30 bpm
電壓	220 V, 1 ph, 60 HZ, 1.7 kW
氣壓源	0.6 MPa
尺寸	1537 (L) × 1240 (W) × 1792 (H) mm

# 錠片裝管機

## EZT-40B



### 機台介紹

充填 / 鎖蓋系統

- 適用於圓形錠片有序重疊裝入直管瓶的包裝製程，採PLC控制，結構設計簡潔、稼動穩定易清潔，可自動進行篩片送片、理瓶供瓶、理蓋送蓋、計數裝管、不良品偵測並剔除。
- 缺片、缺瓶、缺蓋...等異常狀況發生時設備會警示並自動停機。
- 錠片接觸材質採SUS316L不銹鋼，並設計於裝瓶之前以過濾空氣針對瓶內進行氣洗再裝入錠片，完全符合GMP要求。
- 亦可選配貼標與印字系統實現全自動化，為製藥、保健品、食品廠投產錠片包裝的理想方案。



機器型號	EZT-40B
產能	30-35 bpm
電壓	220 V, 1 ph, 60 HZ, 2.0 kW
氣壓	0.3 m <sup>3</sup> /min
尺寸重量	2450 (L) × 1650 (W) × 1850 (H) mm, 480 kg

# 折角貼標機

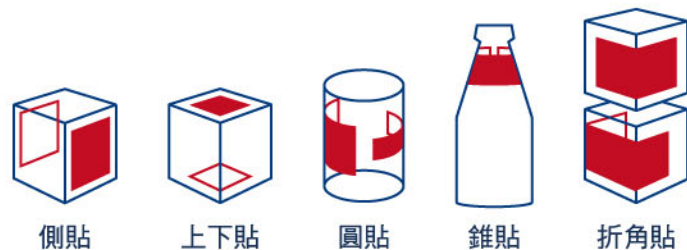
EZL-B20 / EZL-S700



## 機台介紹

貼標 / 數標系統

- EZL-B20半自動折角貼標機，適用於產品盒封口、防偽標籤、L型貼、圓形貼...等各種封口標籤。
- 此設備為單機獨立電控，全機主結構設計簡潔且皆為不銹鋼，耐用易維護 AC 110V-AC 220V電壓通用、體積小機動性高，專為藥廠、生技廠、美妝業以及包裝代工業少量多樣的包裝需求設計的一款半自動貼標機。



機器型號	EZL-B20 (半自動)	EZL-S700 (全自動)
標籤尺寸	矩形: 10-30 (L) × 10-30 (W) mm 圓形標籤直徑: 10-30 mm	可客製
標籤厚度	0.09-0.1 mm	0.09-0.1 mm
紙捲外徑	Ø 220 mm	Ø 300 mm
紙捲內徑	3 inch / 76.4 mm	3 inch / 76.4 mm
產能	25 pcs/min	25-30 pcs/min
電壓	AC 110/220 V, 1 ph, 60 HZ	AC 220 V, 1 ph, 60 HZ
尺寸	500 (L) × 240 (W) × 250 (H) mm	1470 (L) × 1100 (W) × 1700 (H) mm

# 高速數標機

EZL-C500



## 機台介紹

貼標 / 數標系統

- 數標機適用於貼標製程多元、標籤捲種類繁多，需要將每一捲用剩的標籤餘數記錄清楚的產業，標籤各項紀錄數據皆整合於大尺寸全彩人機介面中，操作面極為簡潔，操作人員短時間內也能輕易操作，落實標籤捲數字化管理。
- 可設定停止數量、數完回捲機制，全機以不銹鋼及鋁合金材質構成，保養清潔簡易，採雙伺服系統達到高速且穩定的作業品質。



機器型號	EZL-C500
紙捲外徑	Ø 300 mm
紙捲內徑	3 inch / 76.4 mm
產能	500 pcs/min
電壓	AC 220 V, 1 ph, 60 HZ
尺寸重量	655 (L) × 500 (W) × 618 (H) mm, 20 kg

## 01 液體充填系統



## 03 料斗式送料機



## 05 線性秤



## 07 伺服螺桿充填系統



## 02 Z型提升送料機



## 04 電腦組合秤



## 06 治具環狀下料系統



## 08 螺桿式提升機



## 整列系統

機台介紹

### 軟袋整列 / 瓶罐整列

- 後段包裝的入盒、裝箱自動化皆可依照客戶需求量身訂製。
- 從產品的計數、箱體成型、封底、排列裝箱、封箱、疊棧，全產線自動化可大幅降低人力成本，提升包裝品質與穩定性。

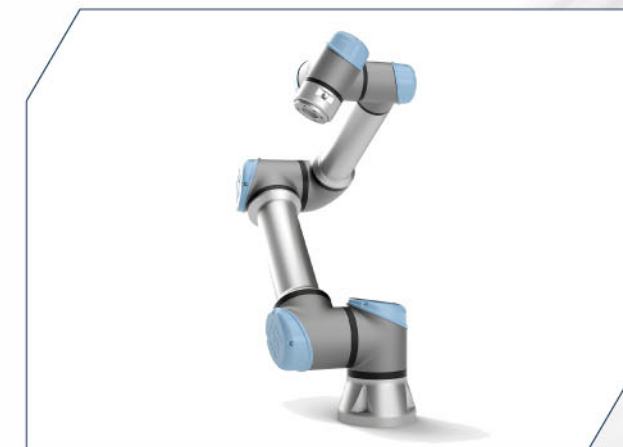
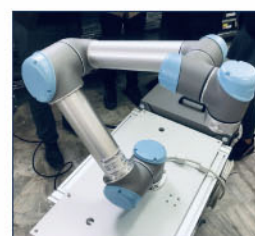


## 機械手臂

機台介紹

### UR協作型機器人

- 緯興除了包裝設備本業技術外，亦擁有整合4軸 / 6軸機械手臂協作應用的技術與經驗，不論是在貼合作業、裝盒作業、裝箱作業、檢測作業、產品放Tray...等相關應用解決方案皆有豐富的實績經驗。



## 視覺&異檢

機台介紹

### AI深度學習 & CCD

- 利用視覺感測儀器，搭配影像辨識軟體進行檢測，透過機器視覺的檢測輔助，篩出產品上的細微瑕疵進行剔除，依產品特性差異與測試結果，規劃適合的視覺剔除導入製程，大幅降低不良品流出率。

